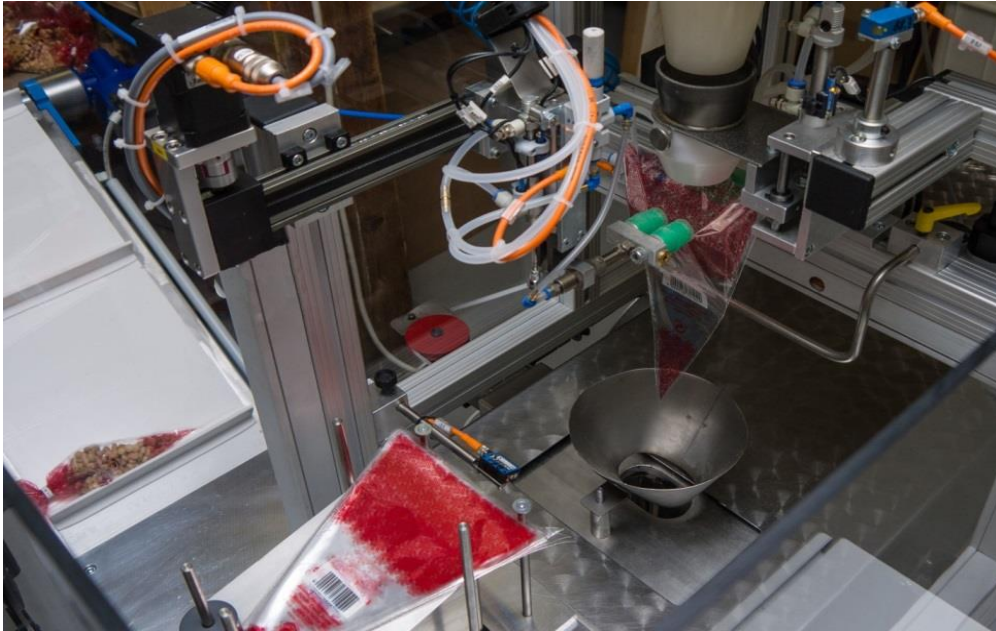


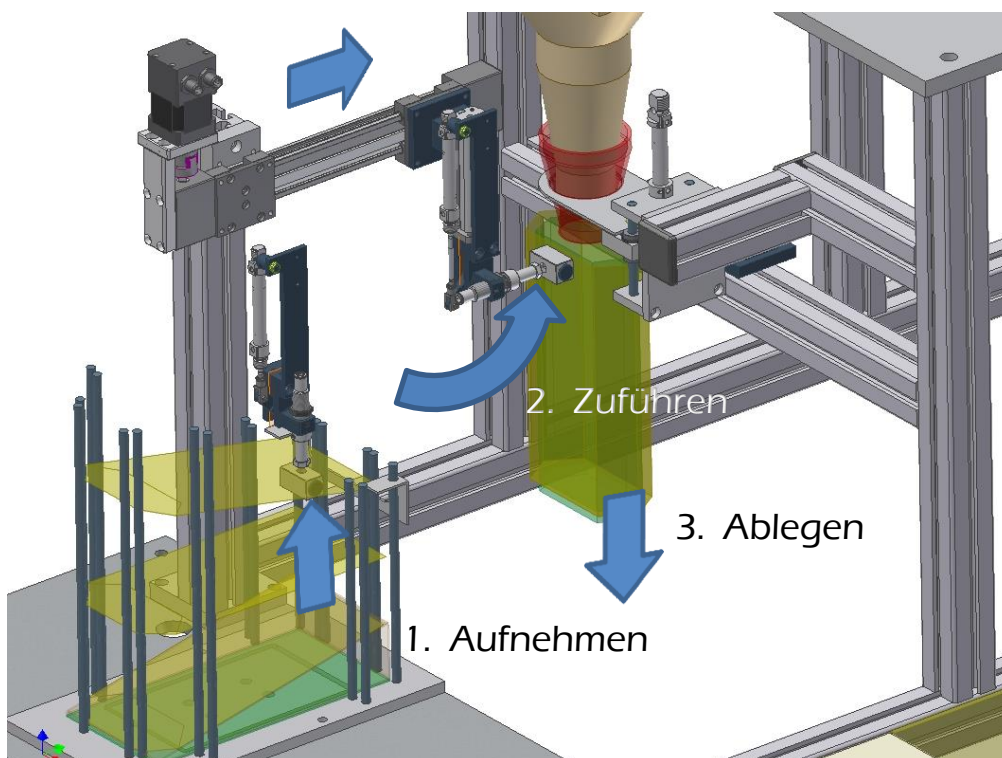
Produkt

Abfüllanlage Spitz- und Blockbodenbeutel

Die Anlage greift automatisch einzelne Beutel aus dem Beutelvorrat und führt diese der Befüllstation unter der Waage zu. Ist der Befüllvorgang erfolgreich, wird der Beutel an die Verschlussstation weitergeleitet. Durch Anbindung von Fördereinrichtungen werden die verschlossenen Beutel sodann in den Zwischenspeicher eingelagert.



Funktionsprinzip



PR Pack & Process

Verpacken – Automatisieren – Optimieren

Vorteile

Ihr Nutzen

- Vollautomatische Abfüllung von schüttbaren Produkten
- Durch hohe Flexibilität auch für kleine Chargen ideal
- Manufakturcharakter der Beutel bleibt erhalten.
- Modular erweiterbar durch Anbindung von Portionierern, Wicklern oder Grip-Maschinen
- Vollständige sensorische Überwachung des Prozesses sichert hohe Zuverlässigkeit

Beispiele



Technik

Maße	Beutelart	Leistung	Anforderungen
Können individuell festgelegt werden	Spitzbeutel Blockbodenbeutel Standbodenbeutel Kreuzbodenbeutel	Ca. 10 Takte/min.	Druckluft

Kontakt

PR Pack&Process GmbH

Bei der Kappel 8
71336 Waiblingen
Tel: +49(0)7146/288440
Fax +49(0)7146/288442

e-mail: Info@prpackandprocess.de
www.prpackandprocess.de